

# Технический проект для 3D контроля турбинных лопаток с помощью лазерной системы LS-5000

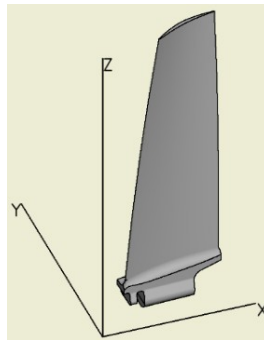
## 1. Габариты лопаток:

Высота(Z): 10 – 150 мм

Ширина(X): 10 – 50 мм

Глубина(Y): до 20 мм

Толщина: 0.4 – 4.0 мм



## 2. Измерение лопаток:

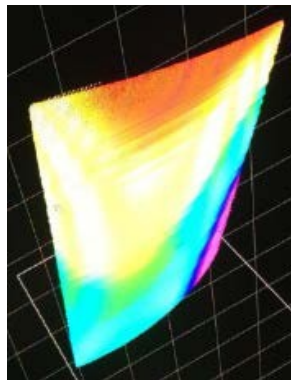
Полное 3D

Гибкий выбор данных для контроля

Полное сканирование максимальной лопатки:

< 3-4 секунды

Измерение отклонений от заданных профилей



## 3. Позиционирование:

Датчик позиции: 1 мкм

Скорость X/Z: 70мм/сек

## 4. Лазерный сканер характеристика:

Глубина/Ширина: 60мм/30мм

по X: 45мм@2048 точек@21мкм

по Y: 20мм@5мкм

по Z: 150мм@70мм/сек@500Гц@140мкм

## 5. Точность определения базовой точки:

+/- 5 мкм

## 6. Точность измерения угла разворота:

Уточняется на этапе проектирования, зависит от используемого типа «BestFit» - алгоритма

## 7. Представление результата:

Срез профиля: Цифровая Таблица Рисунок / цветовая гамма 3D

8. Максимальный вес лопатки: 400 гр.

9. Класс защиты лазера: 2M

10. Рабочая температура: 15°C ... 40°C

11. Габариты: Ш: 400мм В: 700мм Г: 500мм

12. Эл. Подсоединение: 230В

13. Потребляемая мощность: 300Ватт

14. Вес: 50кг